

EURMECCANICA - SHOES

Via Montecassino 5/7
40050 FUNO (BO) ITALIA
Zona Industriale: Larghe di Funo
Tel. 051-6646198 Fax 051-863011
info@eurmeccanicashoes.it

C12N

**CALIBRATRICE PER CODETTE
SMUSSATE, A DUE STAZIONI
ROUNDED HEEL COVER SIZING
WITH TWO WORK STATIONS**

CE



C12N

L'EURMECCANICA SHOES si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

EURMECCANICA SHOES reserves the right to make changes without previous notice.

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Questa macchina esegue la calibratura della codetta di soles scodettate, sia in cuoio o tunit, dal lato del "carniccio". Questa lavorazione si rende necessaria poiché l'operazione di scodettatura non riesce a rendere uniforme e costante lo spessore della codetta, soprattutto quando le misure richieste sono molto sottili (0,8 mm). La lavorazione è eseguita con l'ausilio di due tele abrasive e di due matrici piane che ricalcano le zone che si vogliono calibrare. La macchina è dotata di due stazioni di lavoro, indipendenti tra di loro e funzionanti in modo alternato, le quali consentono di ottimizzare al massimo i tempi di lavoro con quelli di carico. La sua particolare costruzione consente un facile utilizzo, soprattutto nelle regolazioni per la centratura delle soles. La macchina è dotata di un sistema elettronico per il controllo della velocità di lavoro e del ciclo della macchina. L'inserimento delle soles deve essere eseguito manualmente mentre l'estrazione è automatica. La macchina può essere messa in linea con altre.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso netto:..... 345Kg
Potenza installata:..... 1.5 kw
Dimensioni: (L x P x H) cm 123 x 82 x165
Alimentazione pneumatica: 6 bar
Alimentazione elettrica:..... 400 Volt 50 Hz
(Altre tensioni e frequenze a richiesta)

FUNCTIONAL DESCRIPTION

This machine is designed to size heel covers for thinned soles, made from either leather or tunit, from the "fleshing" side. This processing operation is rendered necessary due to the fact that the material thinning procedure is incapable of providing for a uniform and constant heel cover thickness, above all when the required measurements are quite thin (0,8 mm.) The processing is carried out using two abrasive clothes and two flat matrices, which traces the area to be sized. The machine is equipped with two work stations, independent of each and operating in alternate way, wich allows to optimize the working times with those of the load. Its special design allow it an easy to use, especially for adjustments associated with the centring of the soles. The machine comes equipped with a electronic system for managing the machine's cycle and processing speed. The insertion of the soles must be performed manually, while extraction is carried out automatically. The machine can be installed in line with other machinery

TECHNICAL DATA

Net weight :..... Kg. 345
Installed power :..... 1.5 Kw
Dimensions: (LxDxH)..... 123x82x165
Pneumatic power:..... 6 Bars
Electric supply:..... 400 volt 50 Hz
(Other voltages/frequency on request)

